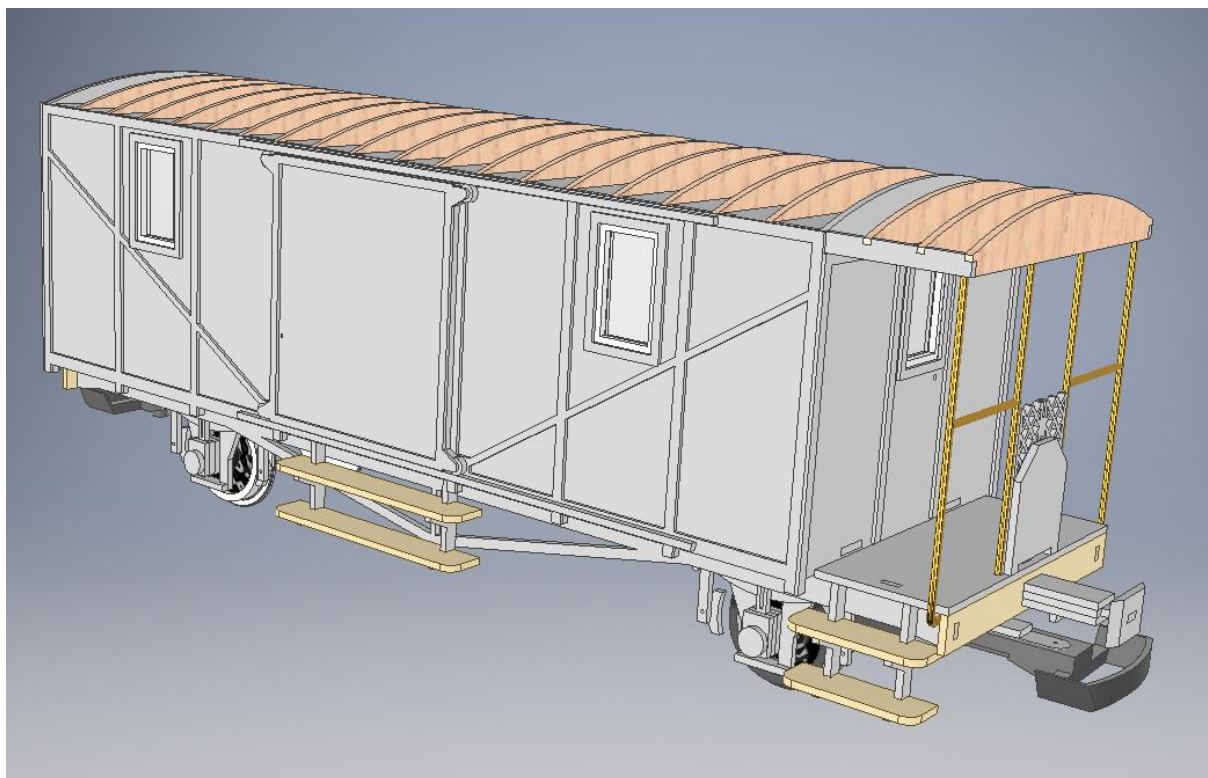


Služobný, krytý vozeň Zb s plošinou

Predlohou je krytý nákladný vozeň Z, resp. Zb (označenie ČSD) s brzdárskou plošinou zo začiatku 20. storočia. Vozeň sa používal na území vtedajšieho Rakúska – Uhorska, preto je pravdepodobné, že po zániku monarchie sa vyskytoval vo viacerých následníckych krajinách v Európe. Keďže predlohou je vozidlo normálneho rozchodu, model je zmenšený v mierke 1:26, čo ho rozmerovo a proporčne (šírka, výška) prispôsobuje originálnym modelom LGB (Märklin), ktorých predlohy sú hlavne vozidlá s úzkym rozchodom 1000 mm zmenšované v mierke 1:22,5.

Návod na stavbu



Odporúčania pre stavbu

Lepenie - spájanie dielov, nástroje, pomôcky pre stavbu

Stavebnicu tvoria hlavne diely z dreva a kartónu. Na lepenie väčších dielov odporúčame používať lepidlá na drevo. V prípade používania modelu na koľajisku v exteriéri (záhradné železnice) odporúčame použiť lepidlá vhodné do exteriéru.

Pre lepenie malých dielov a pre lepenie dielov v kombinácii drevo - kov je vhodné použiť kyanoakrylátové lepidlo (sekundové).

Z nástrojov a pomôcok pre stavbu budeme potrebovať tenký, plochý pilník, ulamovací nôž na koberce, brúsny papier, kliešte na strihanie drôtu, podložku na rezanie. Pre vysekávanie dielov z plátu preglejky sa osvedčilo malé stolárske dláto.

Vysekávanie dielov z plátu z preglejky

Aby diely z plátu preglejky nevypadli, sú prichytené k okolitému materiálu 1 mm hrubými spojovacími mostíkmi.

Pre vyseknutie dielu z plátu preglejky je najlepšie použiť stolárske dláto, alebo nôž na koberce s ulamovacou / vymeniteľnou čepeľou. Najlepšie výsledky dosiahnete vtedy, keď spojovacie mostíky najprv narežete z lícnej (hornej) strany, následne plát s dielmi otočíte o 180° a dorežete z rubovej strany.

Ako podklad pre rezanie odporúčame použiť modelársku rezáciu podložku, alebo kus dosky z väčšieho dreva, prípadne plát z preglejky.

Ďalšie potrebné súčasti a materiály, ktoré nie sú súčasťou stavebnice

Sériovo vyrábané, kovové nápravy od firmy FGB, resp. originálne Märklin (LGB) s priemerom 31 mm.

Mosadzný drôt / guľatina Ø 1mm, Ø 1,5mm, Ø 2mm.

Mosadzné / hliníkové rúrky s vonkajším priemerom Ø4mm a vnútorným priemerom 3,1 mm (napríklad Albion Alloys)

2x skrutky M5 so zapustenou hlavou s dĺžkou 14-16 mm mm, podložky a matice M5 (Ø 5 mm).

2x spriahlo podľa štandardu definovaného firmou Märklin (LGB), alebo vlastnej konštrukcie

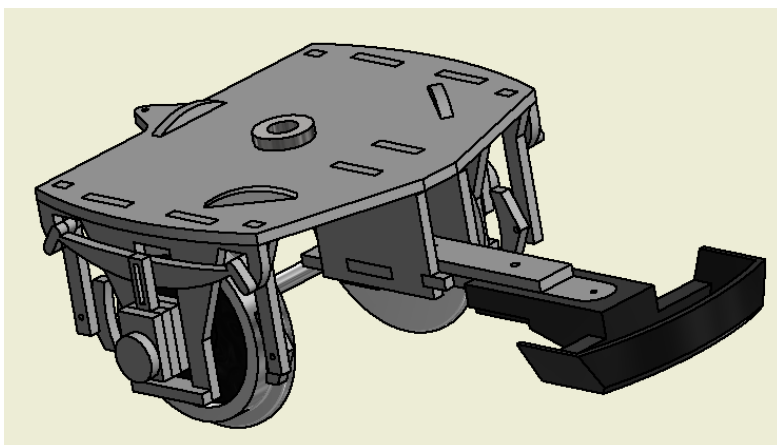
Zostavy

Celý model sa skladá z niekoľkých základných zostáv, ich podzostáv a samostatných súčastí. Z toho vychádza aj číslovanie dielov.

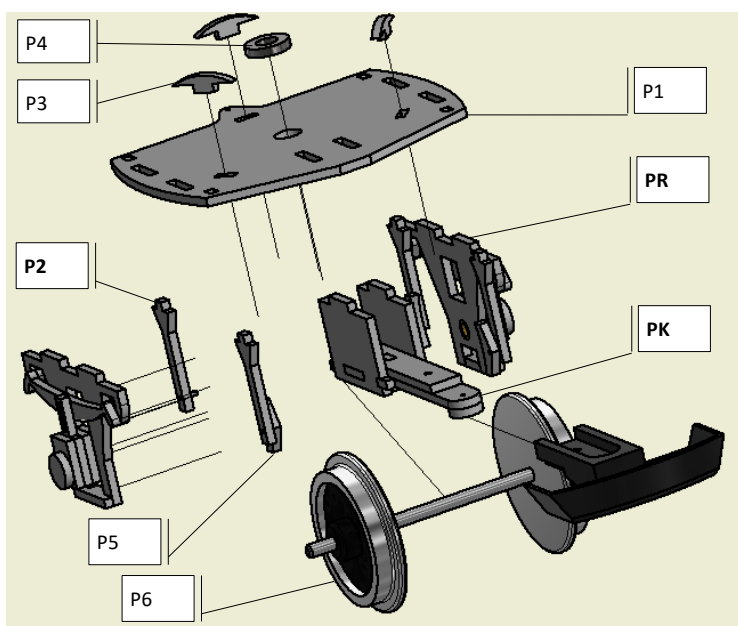
Hlavná zostava	Podzostava	Názov, popis
P		Podvozok
	PR	Rozsochy
	PK	Spriahlo
R		Rám
	N	Nárazník pre úzky rozchod
	NR	Nárazník pre normálny rozchod (alternatíva)
S		Skriňa vagóna so strechou
D		Doplňky z kartónu

Stavba podvozku -zostava P

Stavbu vagóna začneme stavbou podvozkov. Podvozok tvoria samostatné diely a dve podzostavy PR pre rozsochy a PK pre spriahlo.

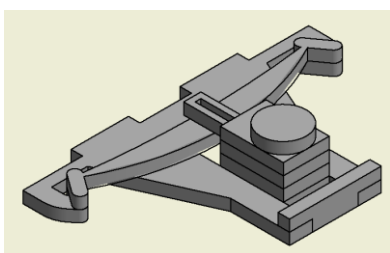


Rozpad podvozku na komponenty:

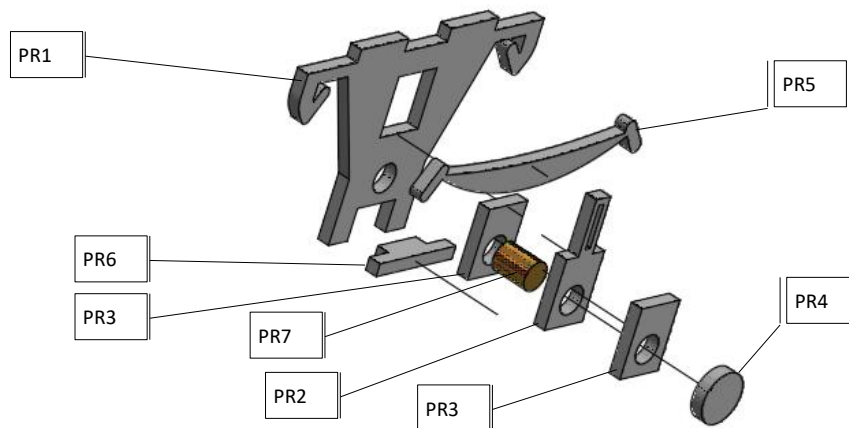


Rozsochy – podzostava PR

Podzostava má 7 súčastí.



Nachystáme si obe nápravy (napr. LGB, alebo iný výrobca) s **priemerom 31 mm**.



Do oboch otvorov pre náboje náprav vložíme mosadzné rúrky dlhé 7 mm, ktoré vytvoria klzné ložiská pre nápravu.

Priemer nábojov náprav je zvyčajne 3 mm. Vhodný typ mosadznej rúrky je

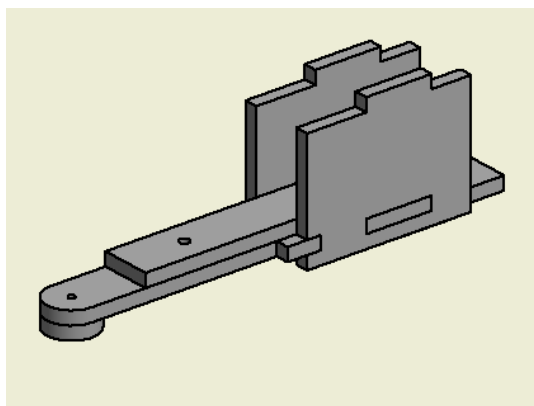
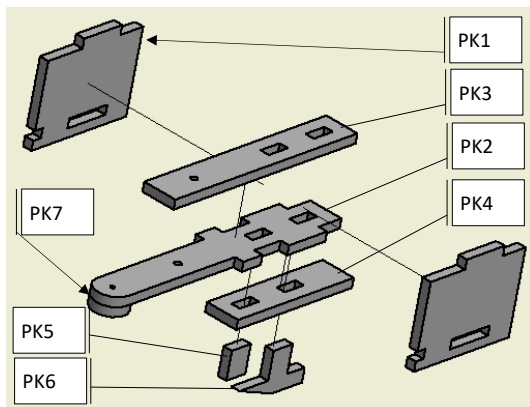
- AA BT4M ($\varnothing 4 \times 0.45$ mm), s vnútorným priemerom $\varnothing 3.1$ mm, výrobcu Albion Alloys,
- Ms 824030 ($\varnothing 4 \times 0.30$ mm), s vnútorným priemerom $\varnothing 3.4$ mm, výrobcu Ms,

Odporúčame použiť prostredný typ Ms 824030, ktorý z pohľadu vôle v ložisku vyhovuje a je tolerantný k drobným nepresnostiam v lícovaní pri lepení ložiskového domčeka.

Pred vložením rúrok - ložísk ich okraje vyhladíme jemným pilníkom a vnútro rúrky dôkladne začistíme výstružníkom, alebo vrtákom väčšieho priemeru, aby bolo zaručené voľné otáčanie nápravy v ložisku.

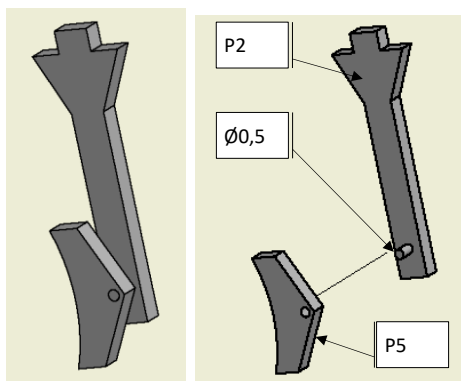
Spriahlo – podzostava PK

Spriahlo sa skladá zo 7 súčastí.



Brzdy

Brzda sa skladá z 2 súčastí. Sú to rameno brzdy P2, brzdový klátik P5. Pre presné zostavenie môžeme do otvorov vložiť aj osku z mosadzného drôtu $\varnothing 0,5$ mm.



Pri lepení treba byť pozorný – vždy dve dvojice k sebe vytvárajú zrkadlový obraz! Klátiky musíme v jednej dvojici nalepiť oproti sebe!

Zostavenie celého podvozku:

Odporúčame diely podvozku, pred vložením náprav, nafarbiť finálnym náterom. Po zlepení celého podvozku, sa kvôli samotným nápravám, niektoré časti podvozku natierajú veľmi ťažko a komplikovane.

Do oboch otvorov pre náboje náprav vložíme mosadzné rúrky dlhé 7 mm, ktoré vytvoria klzné ložiská pre nápravy. Rozsochu PR prilepíme k platni P1. Následne vložíme nápravy a prilepíme druhú rozsochu podvozku (aj s mosadznými rúrkami = ložiskami) k platni P1. Skontrolujeme, či sa nápravy otáčajú v ložiskách voľne a či z ložísk nevypadávajú!

Potom k platni P prilepíme podzostavu spriahla PK.

Následne prilepíme 4 brzdy.

Nakoniec prilepíme klzné prvky P3.

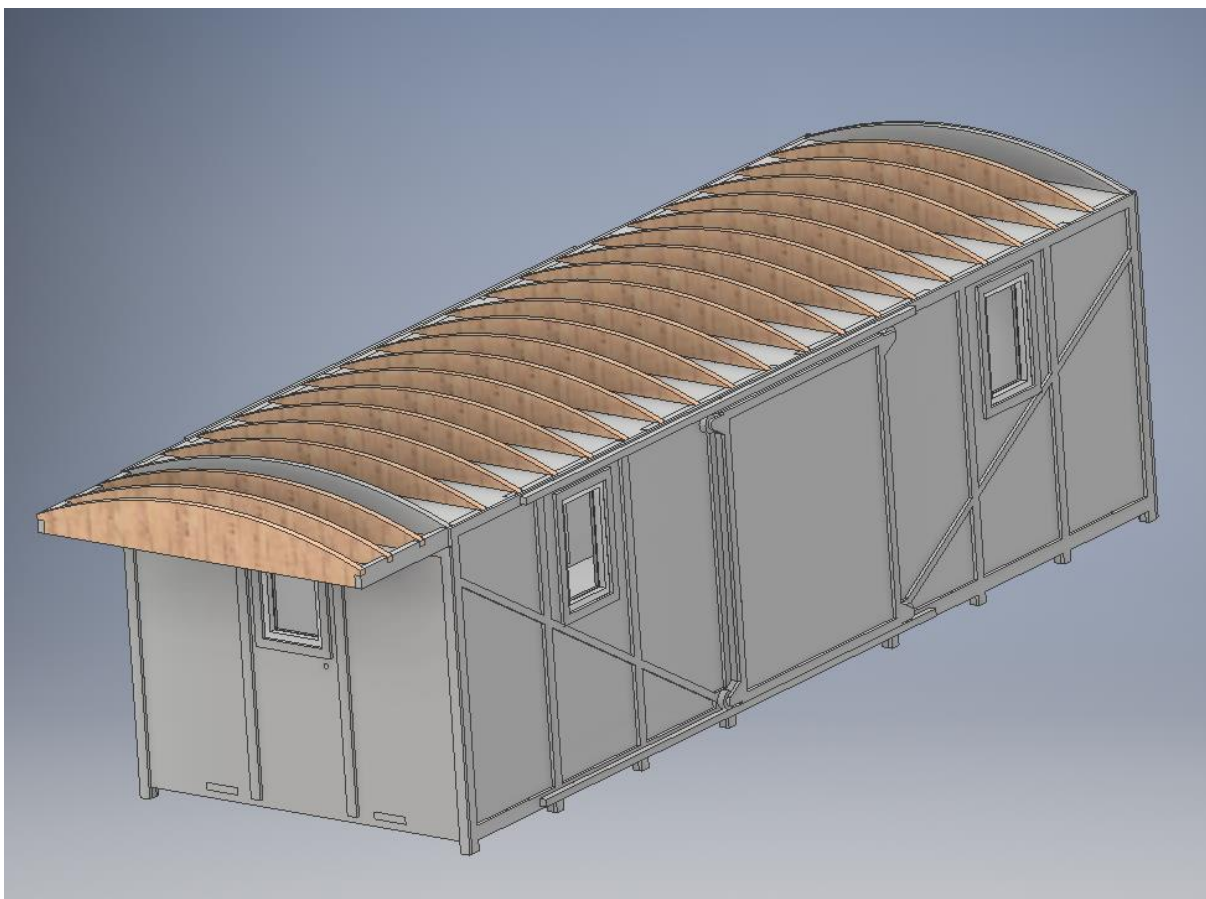
Pre pripevnenie podvozkov k rámu použijeme skrutky M5 so zapustenou hlavou s dĺžkou max 16 mm.

Medzi platňu P1 a podlahu vagóna vložíme dištančnú podložku P4.

Pod matku použijeme oceľovú podložku. Matku dotiahneme tak, aby sa podvozok otáčal voľne. Matku zafixujeme prípravkom proti uvoľňovaniu skrutiek (napr. Loctite), alebo kvapkou lepidla.

Zostavenie skrine s podlahou

Skriňa a podlaha predstavujú najväčšie diely stavebnice.

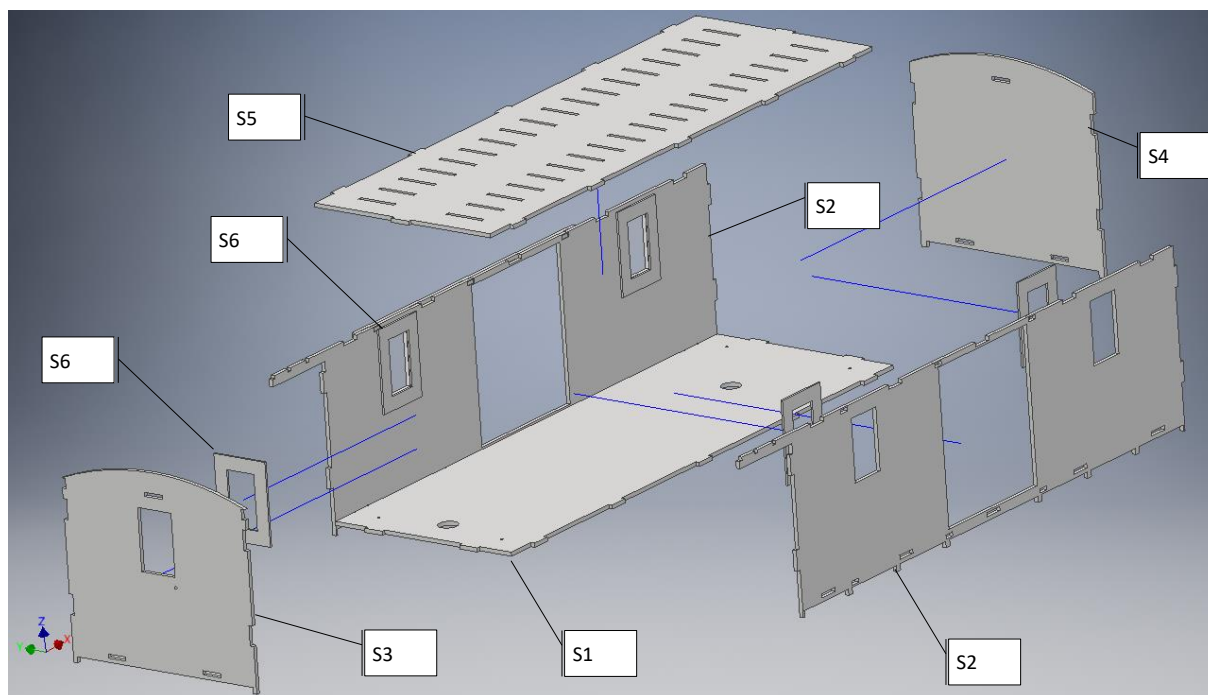


Kedže výsledný vozeň má pomerne nízku hmotnosť, vo fáze stavby skrine odporúčame vlepíť / pripevniť na podlahu záťaž (plochú pásovú oceľ napríklad) podľa uváženia.

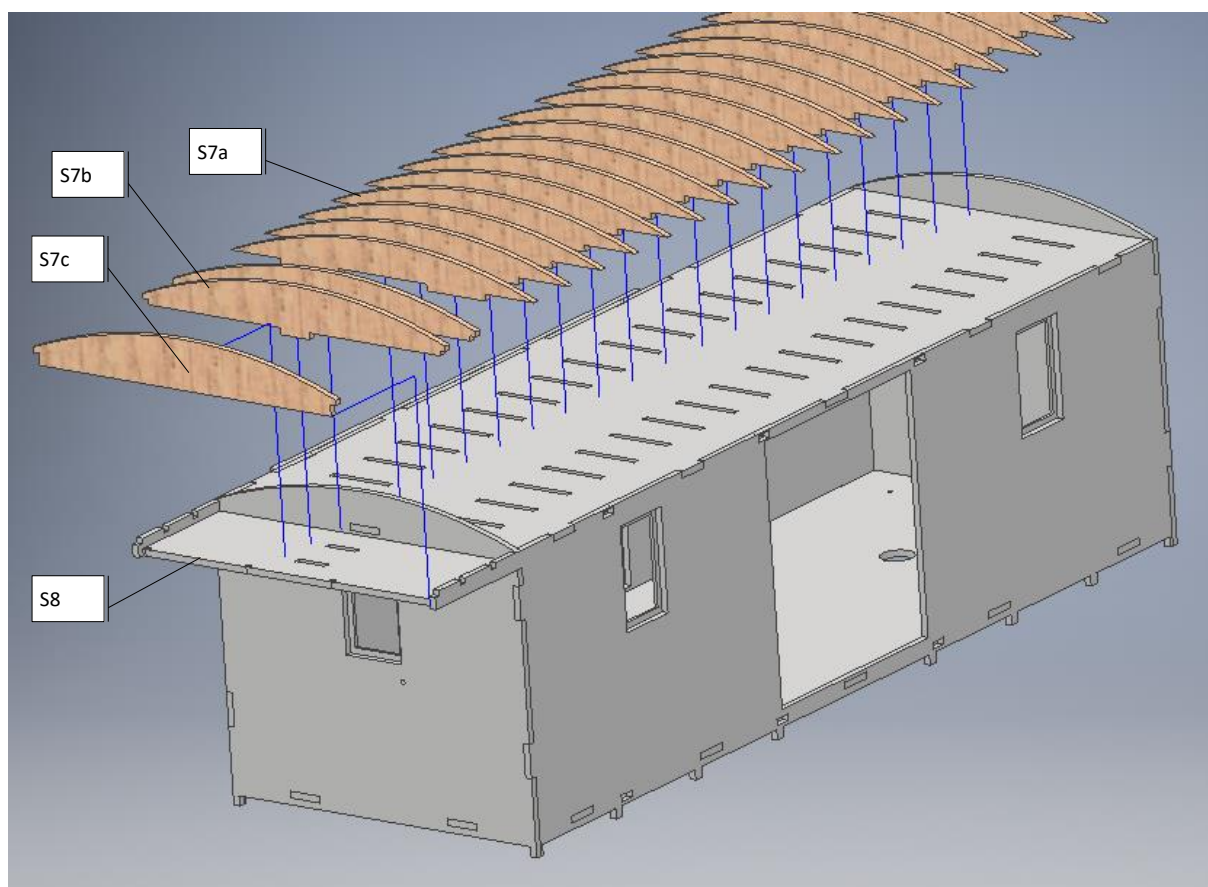
Pred vzájomným lepením dielov dohromady, je potrebné vykonať prípravné práce, ktoré spočívajú s pripevnením záťaže na dno (ak ste sa tak rozhodli), prilepením vnútorných rámov okien z vnútornej strany čelných a bočných stien vozňa, aby sme na ne neskôr mohli prilepiť zasklenie.

Následne zlepíme dno, oba boky a strop skrine.

Pozor, nezabudnite medzi oba boky vlepíť vnútornú priečku S9! Následne prilepíme obe čelá.



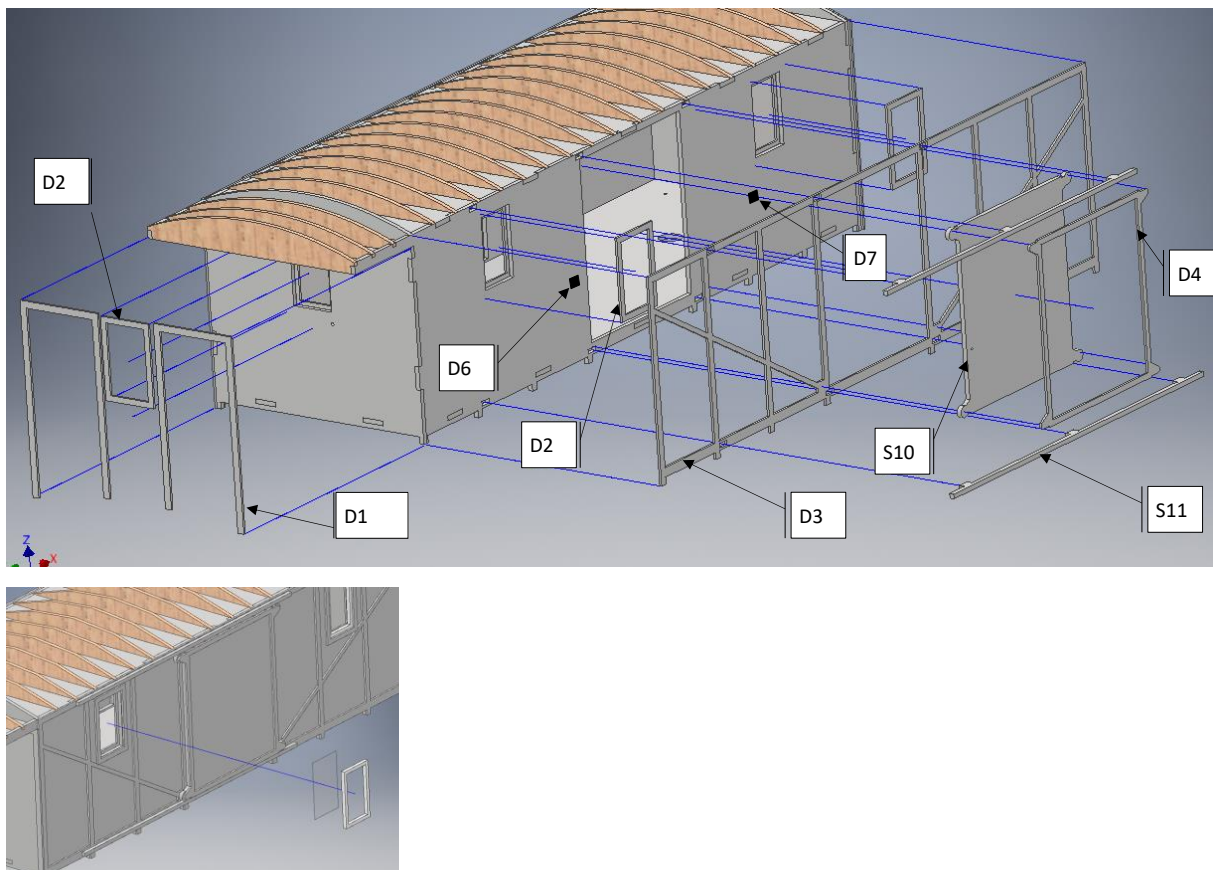
Pokračujeme prílepením priečných rebier strechy S7 a stropu nad podestou S8.



Stavbu skrine dokončíme prílepením kartónových dielov - imitácie oceľových pásov a nosníkov a rámov okien. Doplníme (prilepíme na rebrá strechy) strešnú krytinu z kartónu (diel S12), ďalej vodiace koľajnice bočných posuvných dverí a prílepíme aj samotné posuvné dvere. Do štvorcových otvorov vedľa dverí vlepíme imitácie zarážok dverí D6 a zámky dverí D7.

Vodiace koľajnice a posuvné dvere lepíme až po prilepení kartónových dielov imitujúcich oceľové nosníky skrine!

Zasklenie okien a ich vonkajšie rámy vložíme až po nastriekaní celej skrine farbou.



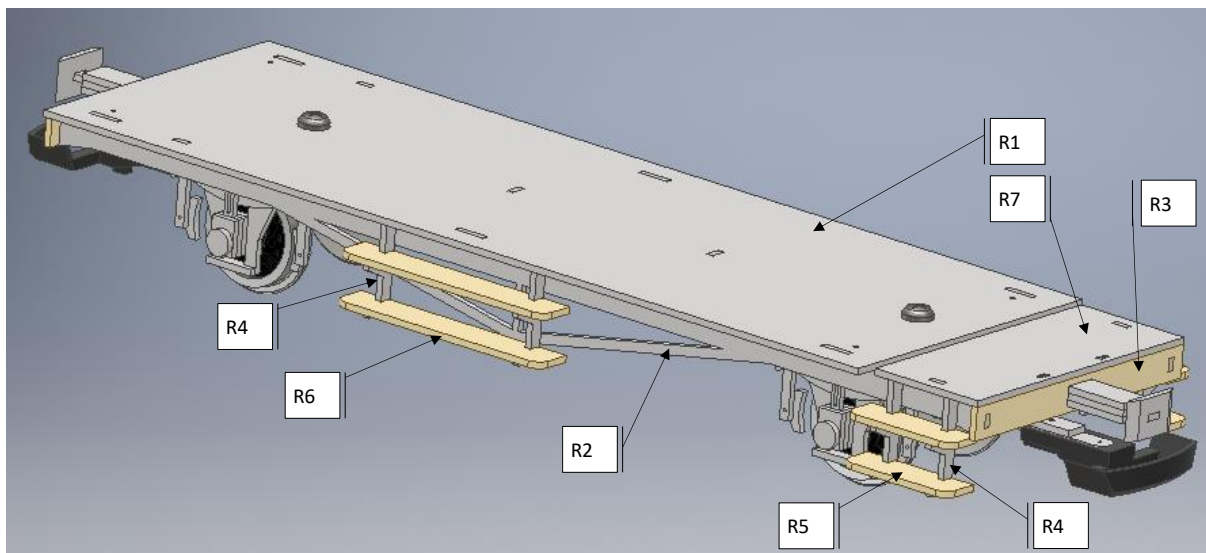
Obrázok 1 - vloženie zasklenia a vonkajšieho rámu

Pre zasklenie je uvažovaná priesvitná fólia používaná na ochranu titulných strán kancelárskych dokumentov. Okenné tabule vyrežeme z fólie napríklad skalpelom, alebo rezacím nožom na koberce.

Zostavenie nosného rámu vozňa - R

Rám je samostatná zostava, ktorá sa na podlahu skrine odspodu priskrutkuje. Obsahuje už oba podvozky, ktoré sme si zostavili v úvode stavby.

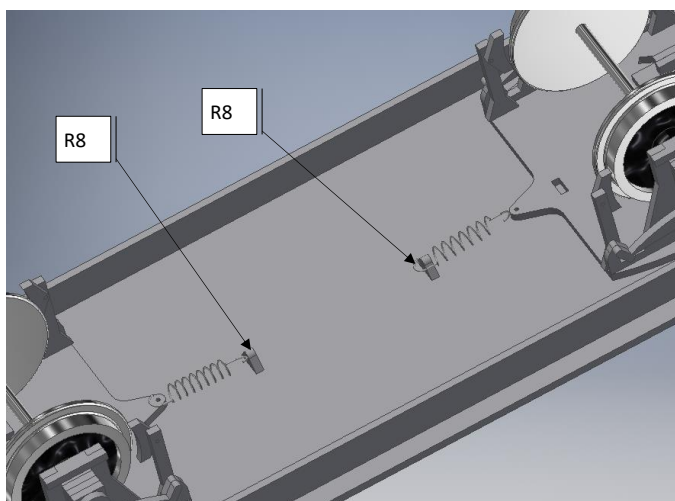
Oddeliteľnosť rámu a skrine umožňuje ich jednoduchšie striekanie farbou a prístup ku skrutkám podvozkov.



Na podlahu rámu prilepíme oba bočné nosníky R2 a čelá R3.

Doplníme aj podlahu nástupnej plošiny R7. Nakoniec k rámu prilepíme „veľké“ aj „malé“ schody a nárazníky.

Zo spodu podlahy rámu ešte prilepíme úchyty pre pružinky zabezpečujúce vracanie sa otočného podvozku do priamej polohy.



Pružiny je možné buď vyrobiť - napríklad z gitarovej struny, alebo sa dajú použiť vhodne skrátené pružiny z nepotrebného guľôčkového pera. Podstatné je, aby neboli príliš tuhé, ale súčasne vracali podvozky do priamej polohy.

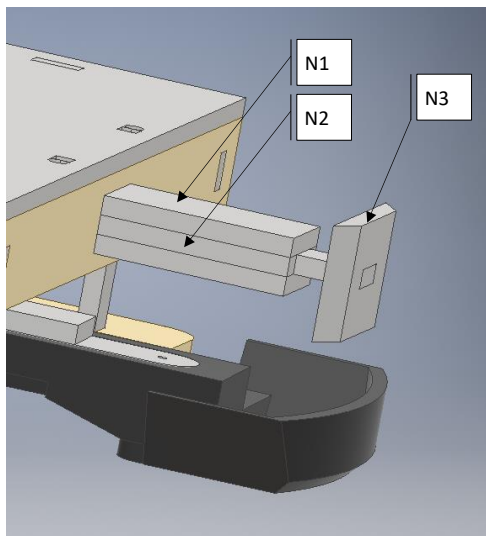
Zostavenie nárazníkov

Nárazník pre úzky rozchod

U úzkorozchodných železníc sa používa jeden, v strede umiestnený nárazník, ktorý súčasne slúži aj ako spriahlo.

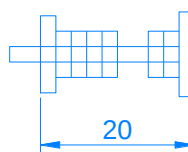
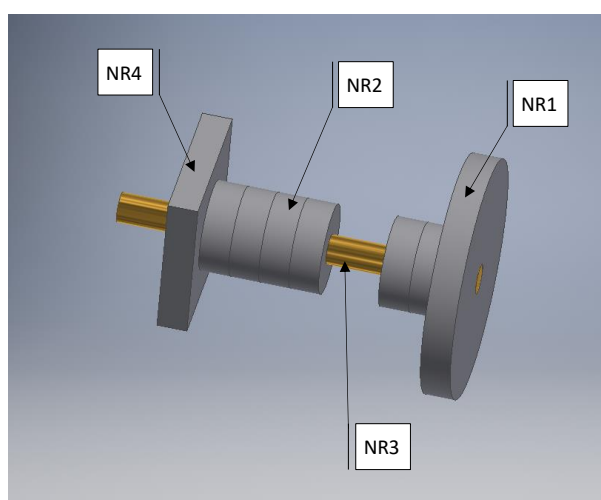
V prípade, že chceme, aby vagón zodpovedal podmienkam prevádzky železníc s normálnym rozchodom, inštalujeme 4 krajné nárazníky.

Nárazník pre úzky rozchod sa skladá zo 4 dielov (2xN1). Čelnú narážaciu platňu musíme po stranách zošíkmiť pilníkom.



Nárazník pre normálny rozchod

Nárazník pre normálny rozchod sa skladá z 9 dielov – taniera NR1, imitácie válcového tela 6xNR2, osky NR3 z mosadze $\varnothing 2$ mm a čelnej príruby NR4. Všetko odporúčame lepiť kyanoakrilátovým lepidlom. Oska by mala mať dĺžku aspoň 24 mm.



V prípade, že sa rozhodneme pre tento typ nárazníku, vlepíme ho 4x do krajných otvorov v čelníkoch rámu R3.

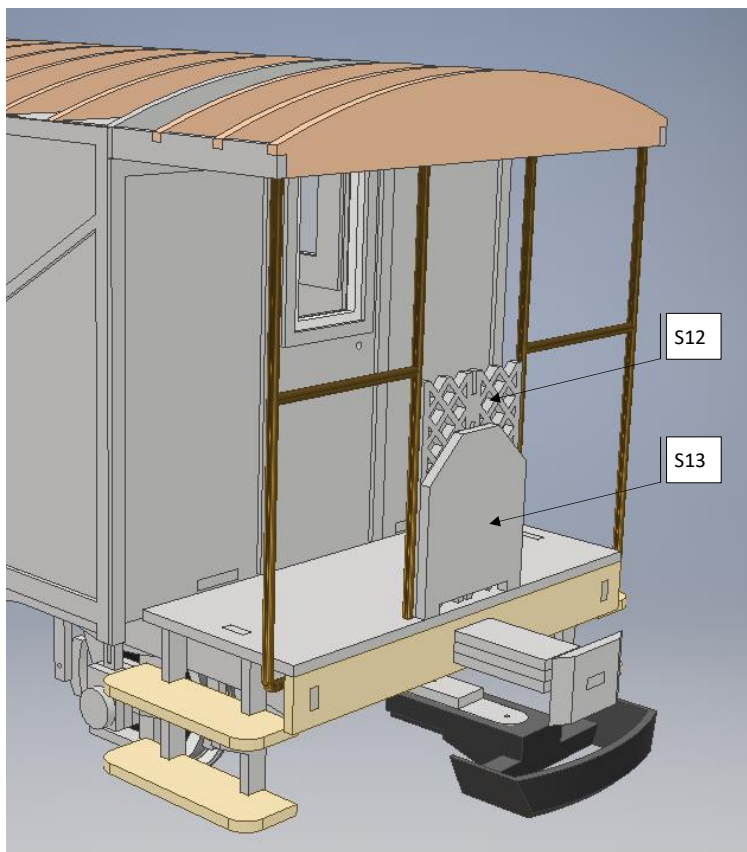
Zostavenie celého modelu

Po dokončení a nastriekaní rámu aj skrine oba hlavné diely zoskrutkujeme.

To je chvíľa kedy môžeme nástupnú plošinu doplniť o zvislé a vodorovné madlá zábradlia a imitáciu prechodového mostíka (S12 a S13).

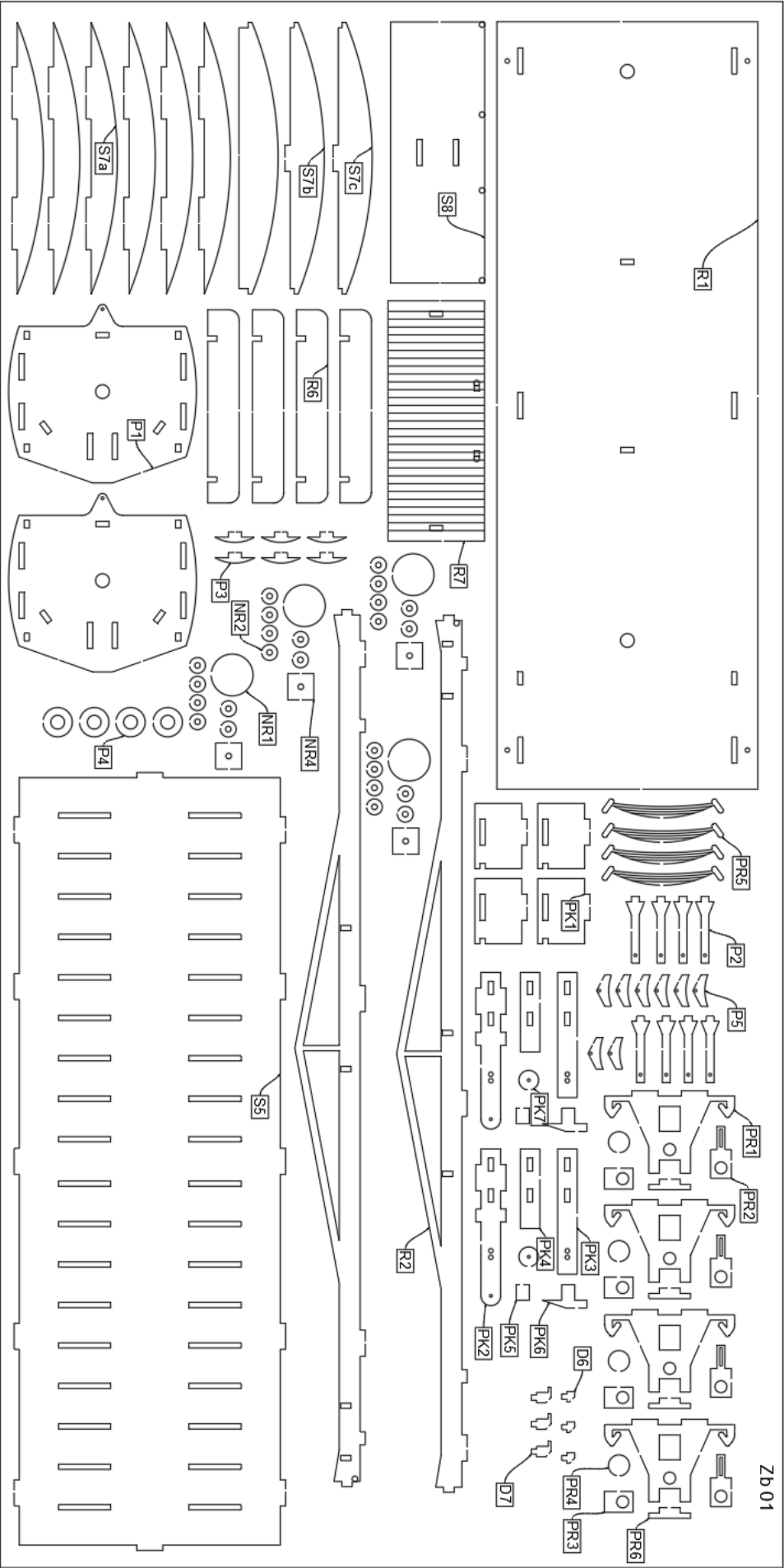
Zábradlie vyhotovíme z mosadzného drôtu s priemerom 2 mm. Zvislé madlá vsadíme do pripravených otvorov v streche, podlahe plošiny a v bokoch nosníkov rámu. Vodorovné madlá priletujeme k zvislým vo výške 44 mm nad podlahou plošiny.

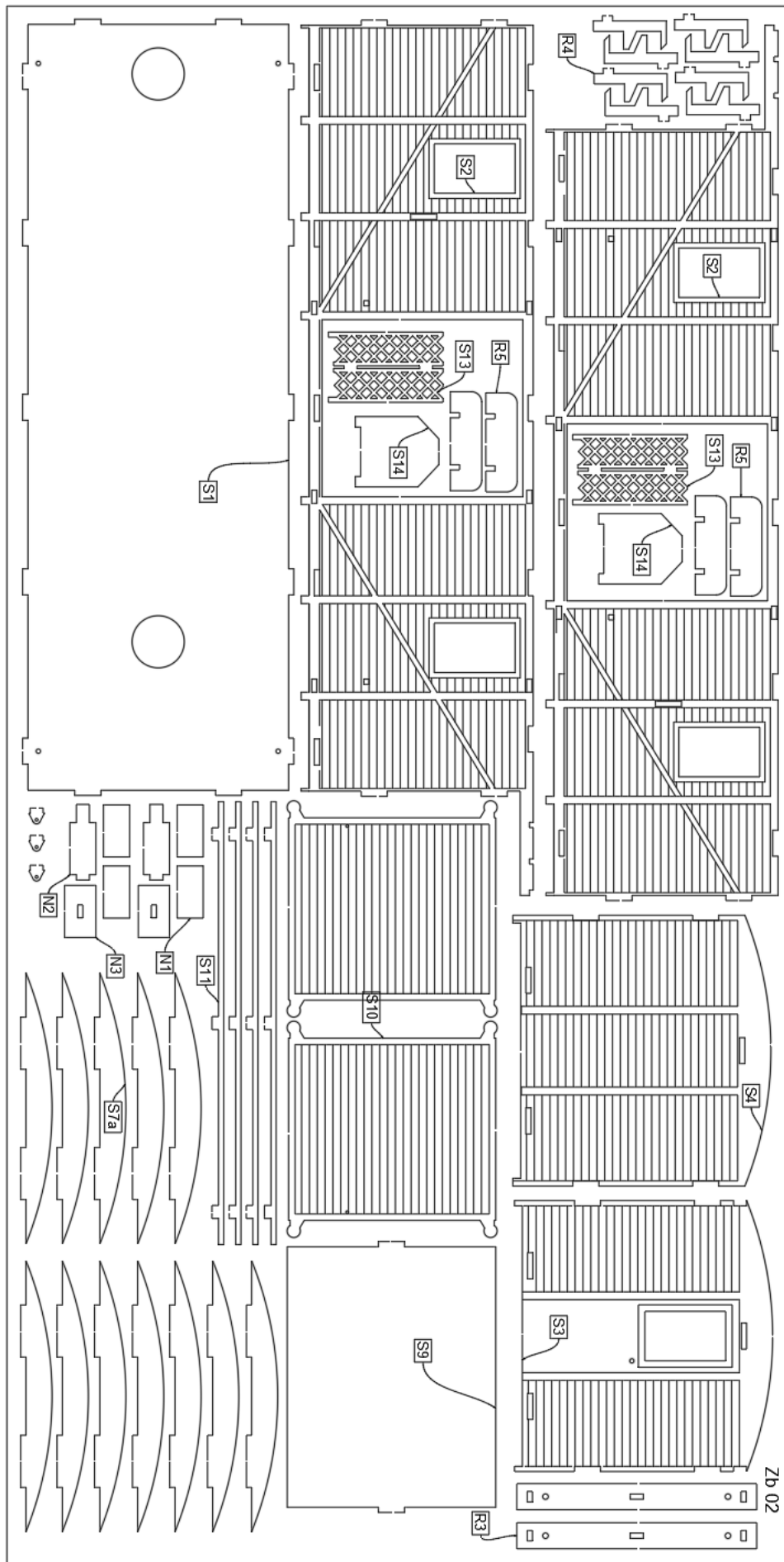
Celé zábradlie je v správnej polohe fixované krajnými zvislými madlami – konkrétne vodorovne zahnutými časťami drôtu na spodu madla, zasunutými z boku do otvorov v nosníkoch rámu (otvory vedľa schodov).

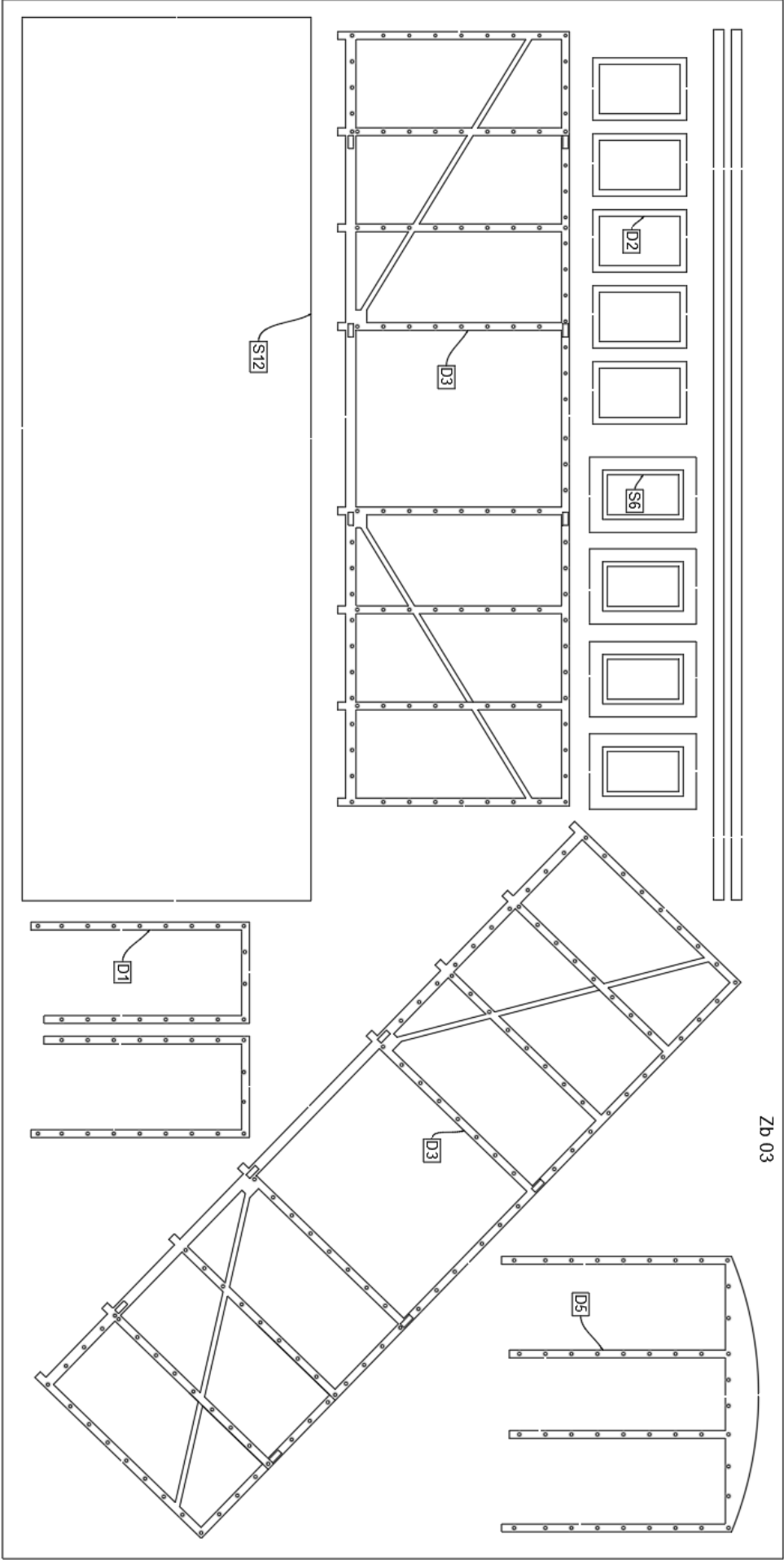


Rovnako z mosadzného drôtu $\varnothing$ 1 mm vyhotovíme v bočných posuvných dverách madlá a závary.

Číslovanie dielov stavebnice







Zb 04

